

MỤC LỤC

Nội dung	Trang
Lời nói đầu	
Chương I : HÀN KIM LOẠI	1
1.1 Khái niệm chung về hàn kim loại	2
1.2 Phân loại các phương pháp hàn	3
Chương II QUÁ TRÌNH LUYỆN KIM KHI HÀN NÓNG CHẢY	4
2.1 Quá trình luyện kim khi hàn	4
2.2 Vững hàn & những đặc điểm của nó	6
2.3 Tổ chức kim loại mối hàn & vùng cận mối hàn	7
Chương 3 HÀN HỒ QUANG TAY	9
3.1 - Hồ quang hàn và những đặc điểm của nó	10
3.2 - Ảnh hưởng của điện từ trường đối với hồ quang khi hàn	15
3.3 - Phân loại hàn hồ quang	18
3.4 - Nguồn điện hàn và máy hàn	20
3.5 - Điện cực hàn	33
3.6 - Quá trình nóng chảy & dịch chuyển kim loại khi hàn	35
3.7 - Công nghệ hàn hồ quang	38
3.8 - Kỹ thuật hàn	43
3.9 . Hàn hồ quang bán tự động và tự động	45
Chương 4 HÀN VÀ CẮT KIM LOẠI BẰNG KHÍ	49
4.1 - Giới thiệu chung	
4.2 - Vật liệu hàn khí	
4.2.1 Khí ôxy kỹ thuật	
4.2.2 Khí axetylen	
4.2.3 Các loại vật liệu khác	
4.3 - Ngọn lửa hàn khí & ứng dụng của chúng	
4.4 - Thiết bị hàn khí	
4.5 - Công nghệ và kỹ thuật hàn khí	
4.6 - Cắt kim loại bằng khí	
Chương 5 HÀN TIẾP XÚC	79
5.1 - Sự hình thành mối hàn khi hàn tiếp xúc.	
5.2 - Hàn tiếp xúc giáp mối	
5.3 - Hàn điểm	
5.4 - Hàn đường	

Chương 6	KHUYẾT TẬT MỐI HÀN VÀ CÁC PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA	104
6.1	<i>Chất lượng của mối hàn</i>	104
6.2	<i>Khuyết tật của mối hàn</i>	107
6.3	<i>Các phương pháp kiểm tra</i>	108
6.3	<i>Các biện pháp giảm ứng suất cho mối hàn</i>	109
TÀI LIỆU THAM KHẢO		110
MỤC LỤC		